

## Hub-Quereinheit

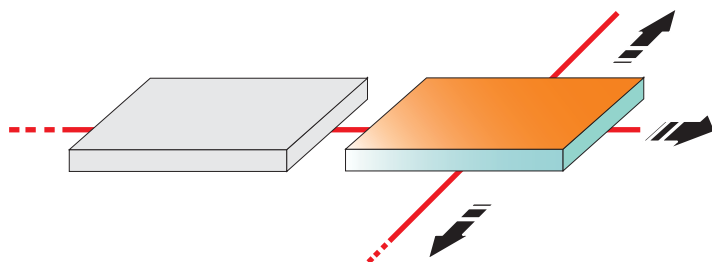


Im Verlauf einer Transferstrecke wird es erforderlich, Werkstückträger an verschiedenen Positionen vom Hauptstrang zu trennen. Hierzu wird der Werkstückträger gestoppt, pneumatisch angehoben und über einen Bandantrieb zur Seite verfahren. Der Hub beträgt ca. 40mm.

Sobald das Band völlig frei ist, wird der Hub in die Ausgangsposition zurück bewegt und weitere Rahmen können die Strecke passieren oder erneut aufgenommen werden.

### Eigenschaften

- Modulares System
- Ausschleusen in zwei Richtungen
- Sicheres und ruckfreies Aufnehmen von Werkstückträgern



Die Einheit sitzt unmittelbar zwischen den Antriebsprofilen, mittels Vorstopper wird der Anhebebereich von nachfolgenden Rahmen, freigehalten. Der Rahmen welcher ausgeschleust oder umgesetzt werden soll, wird ebenfalls mittels Stopper positioniert, der geführte Pneumatikzylinder bewegt sich nach oben. Ist die obere Position erreicht, meldet das der Reedkontakt und der Antrieb kann je nach Bewegungsrichtung nach links oder rechts verfahren. Hat sich der Rahmen sicher aus dem Antriebsbereich bewegt, kann die Einheit in die Grundposition verfahren.

Hubmaß	ca. 50mm
Z-Antrieb	Pneumatikzylinder
Vertikalantrieb	DC Motor und Band

## Hub-Quereinheit



### Außenkonturen

Produktabhängig (auf Anfrage)

### Optionen

- Verlängerter Aushebehub
- Transponderanbindung

### Anschlussdaten

Pneumatikschlauch	10	mm
Gleichspannungsantrieb	24	Volt DC

### Technische Daten

Baugruppenhöhe (max.)	120	mm
Baugruppenlänge (max.)	100- 600	mm
Baugruppenbreite (min- max.)	100- 500	mm
Maximales Hebe- und Transportgewicht	40	kg
Freiraum Baugruppe nach oben	120	mm
Freiraum Baugruppe nach unten	30	mm

