

Paternostermagazin mit Handarbeitsplatz

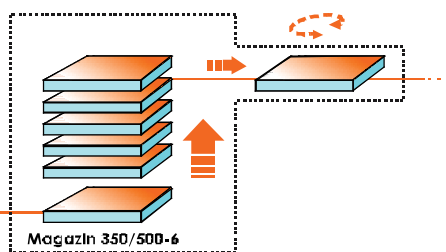


Das Magazin wurde als Ergänzung bestehender Transfersysteme verschiedener Hersteller entwickelt.

5 + 1 Baugruppen werden gepuffert und dem Werker ergonomisch und schnell in der richtigen Lage über Drehteller zur Verfügung gestellt.

Eigenschaften

- Ausreichender Vorrat an Baugruppen für den Werker
- Produktschonende Bearbeitung
- Sichere Handhabung von schweren oder großen Baugruppen
- Wirtschaftliche Lösung



Die Ausschleusung der Werkstückträger sorgt für einen flüssigen Transport im Hauptstrang und gleichermaßen in der Verfahrenskette. In Verbindung mit einem Handarbeitsplatz ergibt sich eine platzsparende, ergonomisch gut gelöste Arbeitsumgebung.

Das System ist offen für eine Vielzahl an Geometrien unterschiedlichster Werkstückträger. Aus dem Grundmodell lassen sich auf Standardisierung bedachte und kundenangepasste Lösungen erzeugen.

Optionen

- Drehteller am Handplatz
- E-Schnittstelle nach SMEMA
- Reinraumtauglich
- Transponderbetrieb

Paternostermagazin mit Handarbeitsplatz



Außenkonturen

H x B x T = 1295 x 1000 x 950mm

Anschlussdaten

Pneumatikschlauch	10	mm
Verbrauch bei 10 Takten/min	10	l/min
Spannungsversorgung	3 x 400	V AC
Frequenz	50	Hz
Schnittstelle Steuerung	Feldbustechnik	

Technische Daten

Baugruppenhöhe (max.)	120	mm
Baugruppenlänge (max.)	100- 600	mm
Baugruppenbreite (min- max.)	100- 500	mm
Einlasshöhe unten (min)	225	mm
Arbeitshöhe oben (min - max.)	850 - 1100	mm
Max Dreh- und Transportgewicht	30	kg
Freiraum Baugruppe nach oben	120	mm
Freiraum Baugruppe nach unten	30	mm
Summe Gewicht aller Baugruppen im Magazin Max.	60	kg
Baugruppenauflage Umlaufend min.	5	mm
Baugruppenauflage Hub-Quereinheit umlaufend	15	mm