

Staurollenkette



Die Staurollentransportsysteme ermöglichen einen Transport von unterschiedlichsten Werkstückträgern oder auch Leiterplatten.

Die Transportgeschwindigkeit ist unabhängig von den angeschlossenen Einheiten, langsame oder schnellere Stationen übergeben völlig ruckfrei die Werkstückträger. Ein möglicher Stau von WTs führt zu keinem erhöhten Staudruck.

Eigenschaften

- Staubetrieb von Rahmen ohne Verschleiß und Reibung
- Freie Position von Antriebsbaugruppen
- Abriebarme Transportlösung
- ESD Ausführung, geeignet für Elektronikfertigung
- Auflage von 5 mm zur seitlichen Führung
- Schonender WT-Transport
- Einfache Steuerung

Die Basiseinheit besteht aus einer Stiftkette, mit einem aufgesetzten Röllchen, welches über einen Nyloneinsatz auf Position gehalten wird. Der Ring dreht sich frei auf der Achse, dadurch erzeugt keiner der Werkstückträger zusätzliche Reibung in Ruhelage. Durch den engen Abstand der Röllchen wird eine ausgeglichene Gewichtsverteilung erreicht.

Der Antrieb bzw. die Position kann bei Strecken bis 4 Meter mit einem Mittenantrieb frei gewählt werden. Der Motor ist unterhalb der Strecke angebracht. Bei Strecken bis 12 Meter wird ein Kopfantrieb gewählt, welcher einen außenliegenden Motor mit Getriebe benötigt

Staurollenkette



Optionen

- Einsatz von Beschleunigungsstreifen
- Breitenverstellung (bis 4 m Elemente) Hand oder Autom.
- Geschwindigkeitseinstellung über Frequenzumrichter

Antriebsvarianten

- Kopfantrieb bis 12 Meter
- Mittelantrieb bis 4 Meter

Außenkonturen

Produktabhängig

Anschlussdaten

Spannungsversorgung	3x400	Volt AC
Frequenz	50	Hz

Technische Daten

Baugruppenhöhe (max.)	120	mm
Baugruppenlänge (max.)	100- 600	mm
Baugruppenbreite (min- max.)	100- 500	mm
Maximales Aufliegegewicht (bezogen auf laufende Meter)	40	kg
Maximale Zugbelastung pro Antrieb	250	kg
Freiraum Baugruppe nach oben	offen	
Freiraum Baugruppe nach unten	30	mm